

香港拾元塑質鈔票的資料

1) 如何生產塑質鈔票？

塑質鈔票是以獨特的塑膠物料印製，這種物料只供用作印製鈔票，不作商業用途。這種物料最初是一片透明薄膜，其後會塗上多層油墨。在這個塗層過程中，指定的位置會保持透明，成為透明窗口。某些防偽特徵亦會在這階段加到物料上。

塑質鈔票的生產過程包括以下步驟：

步驟 1：生產薄膜

特別配方的聚合物微粒經獨特的氣泡過程處理成為透明薄膜。

圖片 1 – 聚合物微粒



圖片 2 – 氣泡過程



步驟 2：生產基片

在薄膜上塗上多層油墨並加入防偽特徵成為基片，再經過裁切，以便放進印刷機。

圖片 3 – 背著光看基片



圖片 4 – 切割後的基片

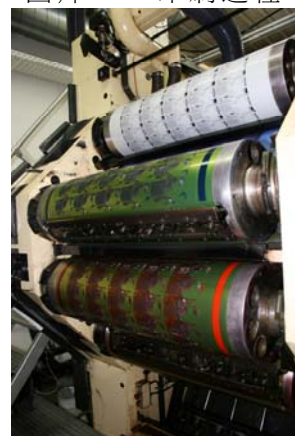


步驟 3：印刷

接着進行以下的印刷程序：

- a) 平版印刷 – 印上背景顏色及圖案
- b) 凹版印刷 – 印上有厚墨層的主要和次要圖案，形成明顯手感
- c) 凸版印刷 – 印上鈔票編號。

圖片 5 – 印刷過程



步驟 4：上光

在鈔票上塗上一層透明的保護物質，使其更耐用。

圖片 6 – 上光機



步驟 5：裁切、檢查及包裝

裁切整版鈔票成單張鈔票，然後以機器檢驗。若發現個別鈔票未符合標準，會自動剔除並銷毀。最後包裹鈔票以便付運。

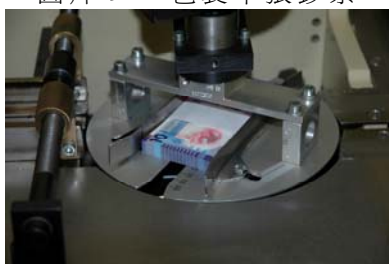
圖片 7 – 裁切鈔票



圖片 8 – 用機器檢查鈔票，控制質量



圖片 9 – 包裹單張鈔票



2) 鈔票有哪些新防偽特徵？

拾元塑質鈔票具有以下紙鈔沒有的防偽特徵：



透明窗口

透明窗口上印有銀碼「10」。



透明窗口的紫荊花陰影圖像

近似水印的紫荊花透光圖像與透明窗口結合成完整的圖案。



銀碼陰影圖像

背光可看到一個近似水印、銀碼「10」的透光圖像。



變色效果

斜看或在光暗對比的背景下移動鈔票時，透明窗口上絲帶的顏色會由粉紅變為紫色。

3) 拾元塑質鈔票具有哪些紫色拾元紙鈔原有的防偽特徵？

這些防偽特徵包括：



加大的銀碼圖像

銀碼「10」已加大並有明顯的凹凸手感。



透視圖案

背光可看到正、背兩面圖形拼合成完整的駿馬圖案。



隱藏式銀碼

斜看鈔票時，可看見銀碼「10」。



反光色帶

斜看鈔票時，可看到反光色帶上有紫荊花圖案及「HK10」的字樣。色帶已移至鈔票中間的位置。

4) 塑質鈔票有何特點？

塑質鈔票的特點為：

- a) 無孔隙： 防潮（不吸水、油和汗）和不易沾污。
- b) 堅韌： 鈔票的結構緊密，不易撕裂。
- c) 溫度： 在各種氣候和環境都保持穩定。當溫度超過攝氏120 度，鈔票會開始輕微收縮。

5) 是否需要以不同方式處理塑質鈔票？

處理塑質鈔票的方式基本上與紙鈔相同。與紙鈔一樣，新鈔有時會黏在一起，但經過流通使用後，黏性便會逐漸消失。要分開一捆新鈔，可以用以下方法：



展成扇形



弄散



敲鬆

6) 可否摺疊塑質鈔票？

塑質鈔票是可以摺疊的。摺疊時只要不過度用力，便不會損壞鈔票。要攤平鈔票，可放在平面上，然後輕按。

7) 點算塑質鈔票時會否很困難？

並不困難。與紙鈔一樣，我們可以利用鈔票上有明顯手感的位置來點算，例如鈔票正面銀碼「10」和「香港特別行政區政府」字樣的位置。

香港金融管理局
2007 年 3 月 12 日